

张益：近十年垃圾焚烧技术取得飞跃性进步

2014-10-09 16:29 来源：洛阳市政府

张益介绍，近 10 年，垃圾焚烧技术取得飞跃式进步，已经实现了对二噁英的高效处理。虽然低于 400°C 时焚烧会产生大量二噁英，但焚烧温度超过 850°C，99% 的二噁英被分解掉，温度超过 1000°C 二噁英就全部被分解了。

“目前，我国垃圾焚烧厂采用的都是高温焚烧技术，洛阳将要建设的生活垃圾综合处理园区也将使用该技术，而且还会安装活性炭、袋式除尘器等净化装置，废气产生会得到有效管控。冶炼厂、汽车尾气甚至家用燃气排放的二噁英浓度都高于垃圾焚烧。”张益说。

与此同时，垃圾焚烧污染排放的国家标准也在不断完善和提高。记者了解到，自今年 7 月 1 日开始实施的《生活垃圾焚烧污染控制标准》规定，垃圾焚烧厂二噁英排放标准为 0.1 纳克/立方米，比之前的 1 纳克/立方米更苛刻，仅为原标准的 1/10。

和洛阳园区采用相同工艺的上海老港园区，垃圾焚烧后二噁英排放标准仅为 0.035 纳克/立方米。

8 道工序净化渗滤液

垃圾处理园区还将配套建设垃圾渗滤液处理厂，有效解决垃圾焚烧处理后剩余的废液问题。

记者在上海老港园区看到，这里铺设了全封闭式专用管道，将收集的生活垃圾挤压所产生的渗滤液转运至渗滤液处理厂内。随后，这个处理厂经过厌氧、发酵、膜处理以及超滤 4 种工艺，使其渗滤液处理后能达到行业排放三级标准。上海环境集团有限公司总工程师秦峰介绍，这套渗滤液处理设备从 2010 年运行以来，满足了老港垃圾处理园区的废液处理要求，且没有发生过渗滤液污染事件。

秦峰介绍，洛阳生活垃圾综合处理园区内的渗滤液处理系统设计处理规模为每日 400 立方米，处理对象包括：焚烧厂垃圾坑垃圾渗滤液每日 300 立方米，垃圾卸料区冲洗水每日 12 立方米，园区生活污水每日 23 立方米，卫生填埋场垃圾渗滤

液每日 60 立方米。

洛阳市园区的渗滤液处理系统将采用“厌氧+好氧+膜法+超滤+纳滤+反渗透”工艺，经过厌氧反应、沼气预处理、两级脱氮、纳滤处理、反渗透、浓缩液处理、污泥脱水、臭气收集处理等 8 道工序，实现对渗滤液的综合处理。

“经过这些程序后，处理厂的出水将同时符合《城市污水再生利用工业用水水质》中敞开式循环冷却系统补充水标准和《城市污水再生利用城市杂用水水质》中绿化、道路冲洗用水的标准。”秦峰如是说。

完善监管体系，消除公众疑虑

“要想让百姓对垃圾焚烧有信心，我们垃圾处理园区就必须主动与社会沟通。”负责洛阳项目的上海环境集团负责人张冬虎说，在建设过程中和建成后，将经常举办园区开放日活动，方便群众前往参观。

张冬虎表示，洛阳的园区将通过在线监测系统、联网环保部门、厂区门口显示等途径，向公众实时显示“焚烧系统烟气污染物监测数据”。通过这些监控措施，园区二氧化硫、一氧化碳等排放是否达标，公众可以一目了然。

编辑：田皓